

PROFLUID: infos

actualités **Grand emprunt, Etats Généraux de l'Industrie, Comités de filière... :** passage en revue des initiatives en cours

Les Comités de filière sont en train de voir le jour sous l'égide de la DGCIS (Direction Générale de la Compétitivité, de l'Industrie et des Services ; au sein du Ministère de l'Industrie). Cette initiative lancée suite aux Etats Généraux de l'Industrie a pour objectif de renforcer la compétitivité des filières et de développer les avantages compétitifs de la France.



Deux filières concernent les adhérents de PROFLUID : les Industries Agroalimentaires, et le secteur Chimie et Matériaux.

Les marchés de l'Eau et de l'Environnement sont eux déjà couverts par un Comité Stratégique des Eco Industries, le COSEI, chapeauté à la fois par les Ministères de l'Ecologie et de l'Industrie. Lancé en 2008, ce comité doit représenter les éco industries françaises auprès des pouvoirs publics.

L'activité des éco entreprises en France est estimée à 59 milliards d'euros en 2007 avec une croissance annuelle de 7.7 % entre 2004 et 2007 ; la France consacre 90 % de ses investissements au traitement de la pollution et seulement 10 % aux technologies curatives. Malgré la présence de leaders mondiaux dans l'eau et l'assainissement, la gestion des déchets et le traitement des pollutions locales, la France est devancée par les Etats Unis, le Royaume Uni, l'Allemagne et le Japon dans la fourniture de technologies propres (Source : « Marché mondial de l'environnement et perspectives pour les éco-entreprises françaises », DGTPE, Janvier 2010).

Le MEEDDM a également lancé une démarche « les filières vertes d'avenir au service de la croissance » pour soutenir le développement de la filière industrielle, en s'appuyant sur des objectifs environnementaux, sociaux et économiques. Les 18 filières identifiées se répartissent entre celles liées aux énergies renouvelables (énergie biomasse ; éolien ;

photovoltaïque ; géothermie ; énergies marines ; biocarburants), les filières en lien avec l'énergie (véhicules décarbonés ; captage et stockage de CO₂ ; réseau électrique intelligent ; stockage de l'énergie et batteries ; efficacité des bâtiments), les filières sans lien avec l'énergie (biomasse matériaux ; recyclage des déchets à haute valeur ajoutée ; chimie verte) et les filières transversales (métrologie, instrumentation ; optimisation des procédés industriels ; logistique et gestion de flux). Douze chargés de mission ont été nommés pour animer les réflexions autour de ces filières.

La décision de principe d'un emprunt national pour financer des investissements stratégiques a été prise le 22 juin 2009. En décembre dernier, il a été décidé d'attribuer 35 milliards d'euros ventilés sur 5 priorités stratégiques : Enseignement supérieur et Formation, Recherche, Filières industrielles et PME, Développement durable, Numérique. Un Commissariat Général à l'Investissement a été mis en place par décret pour veiller au déploiement de ces fonds. Les marchés de l'eau seront indirectement concernés, via les pôles de compétitivité qui devraient recevoir 500 Millions d'euros et des actions du domaine de l'économie circulaire, telles que le recyclage (problématique des boues), et les énergies décarbonées (valorisation thermique des eaux usées).

La FIM et PROFLUID suivent les initiatives en cours pour relayer les attentes des industriels et informer sur les actions prises.



Forum du Contrôle des Biens à Double Usage

Le 21 juin 2010 s'est tenu au Ministère de l'Économie, de l'Industrie et de l'Emploi un forum dédié au contrôle des biens à double usage, forum introduit par Madame Anne-Marie IDRAC, Secrétaire d'Etat en charge du Commerce Extérieur.



Cet événement auquel ont participé une grande partie des membres du groupe de travail « Biens à Double Usage » de PROFLUID a réuni des hauts représentants de l'administration et des industriels.

Les autorités françaises ont confirmé l'importance qu'elles accordent à la lutte contre la prolifération d'armes de destruction, chimiques ou nucléaires, un combat qui s'intensifie pour faire face à des risques diffus mais bien réels.

Les industriels ont pu faire part de leurs préoccupations à l'administration. Parmi les principaux sujets évoqués, on retiendra notamment la dématérialisation des demandes et leur suivi en temps réel, l'égalité de traitement intra-communautaire, la difficulté de fournir en toute occasion un certificat d'utilisation finale et le raccourcissement des procédures, impératif et vital pour des entreprises exportatrices.

Enfin le cas particulier de l'Iran a été longuement abordé, les exportations vers ce pays dépendent d'un règlement européen spécifique, qui selon les déclarations des représentants de l'administration devrait être alloué et rendre de facto encore plus difficile qu'actuellement l'obtention de la licence d'exportation vers ce pays.

sommaire

- ▣ **Actualités**
> P1-3
- ▣ **Vie de l'association**
> P4
- ▣ **Une association se présente**
> P4
- ▣ **Chez nos adhérents**
> P5-6
- ▣ **Evènements**
> P6

édito

Le mois de mai a été marqué par deux congrès tenus à Paris, notre propre congrès PROFLUID et celui d'EUROPUMP coïncidant avec son 50ème anniversaire.

Je voudrais partager avec vous ce que je retiens de ces deux évènements.

Tout d'abord l'excellente organisation pour laquelle je veux remercier toute l'équipe. Ce confort m'a permis d'être à l'écoute des participants plutôt que de régler des incidents matériels. Le succès de ces manifestations se traduit par une forte fréquentation, qui assure non seulement l'équilibre financier de ces opérations mais aussi la richesse des contacts.

Les thèmes de l'Eau et de l'Energie ont été fréquemment abordés. Nous avons eu deux présentations très riches sur la problématique de l'Eau au niveau mondial qui nous éclairent sur l'ampleur des enjeux géopolitiques dans lesquels notre profession a toute sa place.

Le thème de l'Energie est omniprésent depuis des années. Le discours vertueux demeure mais quel sera l'impact de la crise sur les pratiques des services achats, sauront-ils valoriser les innovations, source d'économies futures ?

Nous pouvons également constater que le retour en grâce de l'Industrie que l'on relève sous des formes diverses dans l'opinion publique, les médias et le monde politique existe non seulement en France mais aussi au niveau européen.

Le Président sortant de la FIM, M. Yvon JACOB nous a honoré de sa présence lors de la clôture du congrès EUROPUMP. Je veux saluer ici ses efforts constants, au cours de ses 8 ans de Présidence, pour la défense de l'Industrie. Ces efforts se sont traduits concrètement par les progrès que vous connaissez sur le Crédit d'Impôt Recherche, la Taxe Professionnelle et la Loi de Modernisation de l'Economie.

Son mandat étant arrivé à terme, la FIM a élu un nouveau Président, M. Jérôme FRANTZ, à qui j'adresse mes sincères félicitations et que PROFLUID soutiendra dans ses efforts pour rendre notre Fédération encore plus efficace.

Jacques FAY
Président de PROFLUID

Congrès sectoriels européens : quels bilans ?



C'est **PNEUROP** qui a ouvert la saison des congrès européens, en Sicile, dans une station balnéaire proche de Taormina, du 6 au 8 mai dernier. M. PISANI, ATLAS COPCO France, a été nommé Président de la Commission Marketing (PN7), PROFLUID continuant à assurer le secrétariat de cette commission. L'assemblée générale a élu M. FRIGNE, ATLAS COPCO Belgique, à la présidence de PNEUROP, en remplacement de M. SEROCZYNSKI (UK).

Le projet « PNEUROP Green Challenge 2020 » a été présenté et largement commenté par les participants ; son objectif est de construire une campagne d'image de la profession pour démontrer en quoi les compresseurs et les pompes à vide contribuent positivement à répondre aux défis énergétiques et environnementaux de l'Europe. PROFLUID relatera largement cette initiative dans les mois à venir.

Les 50 ans d'**EUROPUMP** ont été fêtés à Paris, du 26 au 29 mai, dans le cadre prestigieux de l'hôtel Saint James & Albany, rue de Rivoli, en face du jardin des Tuileries. Plus de 110 délégués d'une quinzaine de pays ont répondu présent, faisant de ce congrès un temps fort pour la profession. En conclusion, Mme JOUR SCHROEDER, Chef de Bureau à la DG Entreprise de la Commission Européenne, en charge des industries mécaniques et électriques, est intervenue pour féliciter EUROPUMP de ce demi-siècle d'existence et remercier ses membres de leur active collaboration dans la mise en place des politiques européennes.

Après avoir rappelé comment la crise a remis en lumière le rôle central d'une industrie forte, compétitive et diversifiée, Mme JOUR SCHROEDER a détaillé trois problèmes

considérés comme critiques pour le développement de l'industrie européenne : « think green, small and global » :

- une économie « bas carbone » et une utilisation raisonnée et efficace des ressources et de l'énergie doivent permettre à la fois de préserver notre environnement, de réduire notre dépendance énergétique mais également de faire émerger des opportunités de marché ;
- le poids des PME qui assurent 90 % de la production européenne, ainsi que leurs spécificités, appellent des réponses adaptées : financement, accès aux programmes de R&D, environnement législatif contraignant ;
- la globalisation des marchés doit enfin être une source de croissance pour les industriels européens.

De nombreux autres intervenants ont animé ces trois jours : M. DONZIER, Directeur General de l'OIEAU (Office International de l'Eau) pour une revue exhaustive des enjeux de l'eau dans le monde, M. Jean-Paul BETBEZE, Chef des Etudes Economiques du Crédit Agricole, est intervenu sur le contexte financier et économique, M. CARLI, PDG de Siemens France est venu partager sa vision des grands défis de l'industrie en Europe.

Le Congrès du **CEIR** s'est lui tenu à Cascais, au Portugal, du 5 au 7 juin. Les 3 grands thèmes qui ont dominé les discussions sont :

- les évolutions réglementaires autour des matériaux en contact avec l'eau potable avec une présentation des initiatives en cours aux Etats Unis et dans certains pays européens ;
- les réflexions sur les économies d'énergie et donc l'eau chaude sanitaire avec la volonté de la Commission Européenne de légiférer sur ce point et de nombreuses études auxquelles le CEIR ou PROFLUID participent ;
- la notion de marque de qualité, qui à défaut d'une marque d'origine permettrait aux industriels de mieux communiquer sur les investissements en matière de qualité et donc de se différencier des produits à bas coût.

Chacun de ces thèmes a donné lieu à des présentations, des débats et continuera à être travaillé dans les Commissions techniques pour établir des positions professionnelles partagées et défendre ainsi les intérêts du secteur.

Télécharger les présentations
www.pneurop.org
www.europump.org
www.ceir-online.org



Application des nanomatériaux à la mécanique



Le débat sur les nanomatériaux est vif et il est parfois difficile de s'y retrouver. PROFLUID vous propose de faire le point sur les applications et les conséquences pour la mécanique.

■ Qu'est-ce qu'un nanomatériau ?

Un nanomatériau (ou nanotechnologie) est un matériau, de tout type (métallique, organique, céramique, polymère) restructuré à un niveau atomique ou moléculaire (de l'ordre de 1 à 100 nanomètres) sous la forme de nanoparticule, de nanotube, de nanofibre ou de nanofilm. A cette échelle, ses propriétés physico-chimiques sont très différentes de celles usuellement connues à l'échelle « courante », et des applications nouvelles peuvent donc être envisagées, notamment dans le domaine de la mécanique.

Ainsi, d'après une étude de l'INRS, les nanotechnologies représenteraient un nouveau marché, avec un revenu annuel de 1000 milliards d'euros prévu pour la période 2010-2020 ! L'enjeu est de taille, c'est pourquoi la Commission Européenne a attribué un budget de 3,5 milliards d'euros à la recherche sur les nanotechnologies dans le cadre du 7^e programme cadre pour la recherche et le développement (PCRD).

■ Comment sont-ils produits ?

Leur mise en œuvre peut être réalisée selon deux méthodes :

- Le nanomatériau est construit atome par atome, on parlera alors de méthode « ascendante ». Cette méthode permet une maîtrise parfaite du processus de fabrication et une diversité de matériaux quasi infinie en quantité finie.
- Le nanomatériau découle de la décomposition infinitésimale d'un matériau existant, on parlera alors de méthode « descendante ». Si la maîtrise de cette technique est beaucoup plus délicate, elle permet la fabrication de grande quantité de nanotechnologies.

La production de nanomatériaux peut également être involontaire lors de certains process industriels mécaniques (usinage, ponçage, polissage, perçage) ou thermique (fonderie, soudage, traitements thermiques, incinération). Des recherches sont actuellement envisagées afin de récupérer puis valoriser ces « nanocopeaux ».

■ Quelles sont leurs applications dans la mécanique ?

Si les nanomatériaux ne constituent pas encore aujourd'hui une technologie courante et maîtrisée, l'industrie en est toutefois de plus en plus utilisatrice. On trouve ainsi des applications dans les domaines de l'électronique, notamment pour la miniaturisation des composants (les écrans plats, les technologies sans fil les ont intégrés), dans l'industrie chimique et pharmaceutique (en tant que catalyseurs, biocapteurs ou via la création de nouvelles textures) ou encore dans le secteur de l'énergie (notamment pour le développement de nouvelles énergies renouvelables).

La mécanique s'intéresse de près aux nanomatériaux, principalement pour la recherche de nouveaux matériaux innovants, aux propriétés mécaniques renforcées, et dans les opérations de traitements de surface.

PROCESS	TECHNOLOGIE / APPLICATION	EFFET	EXEMPLE
Propriétés physico-chimiques des matériaux	Elastomère renforcé de nano-carbone	Baisse de conductivité électrique	
	Substitution des métaux par des nanocomposites à matrice polymère	Augmentation de la résistance mécanique et diminution du poids	Substitution du chrome 6
	Mise en forme des métaux	Augmentation de la dureté, de la résistance à l'abrasion	Outil de coupe (nanocristaux) : durée de vie multipliée par 6 et limitation d'utilisation de lubrifiant
	Nanotube de carbone	100 fois plus résistant 6 fois plus léger Augmentation de la conductivité électrique et thermique	
	Multicouche	Isolation thermique	
	Poudres nanométriques agrégées par frittage	Baisse de la température de frittage	Poudres métalliques injectables comme des plastiques. Permet l'obtention de pièces complexes sans usinage
	Renforcement des métaux	Augmentation de la rigidité Réduction du poids	
Traitement de surface	Revêtement par projection de nickel-chrome nanométrique	Augmentation de la résistance à l'usure et à la corrosion à haute température	
	Revêtement de type nc-TiN/a-SiNx	Obtention de dureté très élevée tout en conservant de bonnes propriétés élastiques	
	Dépôt de nano-argent	Bactéricide	Equipements en contact avec l'eau potable
	Polissage de précision	Tribologie - Réduction des frottements	Augmentation de la résistance à l'usure des paliers
	Peinture	Agent matant Antisalissure	

Le tableau ci-dessus présente les applications mécaniques les plus courantes des nanomatériaux (source : CETIM, note de veille).

■ Quels sont les risques sur la santé ?

La toxicité des nanomatériaux est très différente de celle de ces mêmes matériaux à l'échelle macroscopique, un nanomatériau pouvant être 100 000 fois plus petit qu'une cellule humaine.

Les voies de pénétrations dans l'organisme sont connues : digestive, cutanée et respiratoire, cette dernière étant de loin la plus importante. Au vu du peu de connaissances actuelles sur les effets sanitaires des nanomatériaux et de l'absence de réglementation, la meilleure prévention semble être le principe de précaution. C'est pourquoi la Commission Européenne réalise actuellement une étude sur les risques sanitaires liés aux nanotechnologies, dont la présentation est prévue courant 2011. Une éventuelle inclusion des nanomatériaux dans le champ d'application du règlement 1907/2006 REACH – dont la révision est prévue en juin 2012 – sera alors envisagée.

La normalisation s'intéresse également au sujet, puisque la commission ISO/TC 229 « Nanotechnologies » référence aujourd'hui plus de 30 normes, dont plusieurs sont relatives à la maîtrise des risques liés à la production et à la manipulation de nanomatériaux.

Sources : CETIM : Note de veille « Nanotechnologies » (Novembre 2009, Janvier 2010, Mars 2010), INRS : Dossier « les nanomatériaux », Développement et Conseil : « Etude prospective sur les nanomatériaux », www.nanonorma.org

Retour sur la Journée Technique AFIAP : surveillance du marché des équipements sous pression

Le 18 mai dernier, le Comité de Liaison des Appareils à Pression (CLAP) et l'Association Française des Ingénieurs en Appareils à Pression (AFIAP) ont organisé conjointement, à l'amphithéâtre de la Maison de la Mécanique, une journée thématique dédiée à la surveillance du marché des équipements sous pression.

Quels sont les messages à retenir des différentes interventions ?



LES DONNEURS D'ORDRE :

TOTAL Raffinage a présenté son approche « Qualité Fournisseur » pour ses achats d'équipements sous pression. Les implantations de grands projets étant délocalisées, TOTAL a besoin de sourcing local. Une campagne d'audits a ainsi été lancée dans les pays émergents, amenant certains enseignements : méconnaissance de la DESP et des normes européennes, utilisation de matières premières « basiques » (acier carbone mais pas inox, par exemple), nécessité d'une présence permanente d'inspecteurs, fort risque de dérive de planning. Ce constat a amené TOTAL à considérer que son système d'agrément fournisseurs, instauré dans les années 90, n'était pas suffisant. Les procédures d'audits et le recueil de retour d'expérience vont permettre de déterminer un indice de fiabilité du fournisseur.

Par ailleurs, les acheteurs sont sensibilisés aux coûts annexes (inspection, transport) et il est considéré qu'à niveau de qualité égal, le coût global peut devenir indépendant du lieu de production.

LE LÉGISLATEUR :

Stéphane NOEL, Chef du Bureau de la Sécurité des Equipements sous pression (BSEI) a rappelé le cadre législatif formé par la Directive Européenne « Equipements sous Pression » (DESP) . L'esprit de la Directive est de responsabiliser les fabricants et les organismes notifiés, les Etats Membres jouant le rôle d'autorité de surveillance.

Le « Nouveau Cadre Règlementaire » européen ayant été adopté, la DESP doit être alignée sur ces nouvelles dispositions, renforçant et précisant le rôle des Organismes Notifiés (tout en mettant en place de nouveaux mécanismes de contestation de leur compétence), de surveillance des marchés et de sauvegarde.

Par ailleurs, malgré les outils mis en place depuis l'adoption de la DESP, plusieurs cas de circulation de produits non conformes ont été constatés. Une réflexion est ainsi en cours sur l'harmonisation des méthodes de surveillance des marchés, sous l'impulsion du Ministère de l'Environnement français, qui va proposer un guide aux autres Etats Membres.

L'administration, face à la dangerosité des produits concernés, entend être vigilante et proactive, notamment envers les fabricants défaillants ou les Organismes Notifiés qui n'assument pas pleinement leur rôle (en ayant recours à une filiale délocalisée sur le lieu de production par exemple). Cette vigilance passe par un programme de surveillance rendu public, ainsi que par des campagnes d'essais inopinées.

LES ORGANISMES NOTIFIÉS :

Assez fortement remis en cause dans les cas de circulation de produits non conformes, les ON indiquent qu'avec la DESP les évaluations de conformité sont devenues un produit fortement concurrentiel et que dans tous les cas, c'est le fabricant qui est garant de la qualité du produit mis sur le marché. Néanmoins, les ON français réunis au sein de l'AQUAP, définissent des procédures communes. Leurs expériences, notamment sur des territoires « lointains », amènent un certain nombre de réflexions et préoccupations : présence de certificats matière de complaisance ou falsifiés, prépondérance des nuances de matériaux ASME (dont l'utilisation ne garantit pas conformité à la DESP), différentes interprétations des modules qualité de la DESP...



Retrouvez toutes les présentations sur www.profluid.org/extranet (Rubrique Pôle technique / Thématique)

Journée ACS du 15 avril : une centaine d'industriels réunis pour comprendre et anticiper les évolutions de la réglementation

Les attestations de conformité sanitaire (ACS) constituent un dispositif réglementaire français destiné à contrôler la qualité de l'eau potable, et impactent l'ensemble des équipements utilisés pour la distribution et le stockage d'eau destinée à la consommation humaine. Une grande partie des adhérents de PROFLUID est donc directement concernée par cette réglementation.

Consciente de la difficulté d'interprétation et d'application du dispositif ACS - qui ne s'applique pas de la même manière à tous les produits ni à tous les matériaux - PROFLUID a décidé d'organiser en partenariat avec trois syndicats de l'UIE - Union Nationale des Industriels et des Entreprises de l'Eau de l'Environnement (GCEE, ITEA et SIEP) une journée d'information pour répondre aux différentes questions.

Sont intervenus pendant cette journée Mme THOUET, du Ministère de la Santé, pilote de la réglementation, et Mme LANCON du laboratoire de Nancy, l'un des trois laboratoires agréés pour réaliser les essais de migration à la base du dispositif. Un véritable échange a pu être engagé tant sur les incohérences des textes réglementaires que sur leurs difficultés d'application (notamment la problématique du renouvellement des dossiers).

Le difficile problème de l'harmonisation européenne des textes a été largement débattu, l'échec des précédents travaux obligeant les industriels à composer avec des réglementations nationales, source de coût et de complexité pour les entreprises.

Plusieurs membres de PROFLUID (PEME GOURDIN, KSB et HUOT) ont pu témoigner au cours d'une table ronde sur l'application des ACS dans leurs entreprises ; d'autres acteurs de la filière sont également intervenus : fabricants de revêtements et de résines, constructeurs d'usines d'eau potable, fabricants de procédés UV...



Retrouvez toutes les présentations sur www.profluid.org/extranet (Rubrique Pôle technique / Thématique)

Le biogaz, où en est-on en France ?

Le 14 juin dernier, l'Association Française du Gaz, l'AFG, organisait l'un de ses rendez vous sur le thème « le biogaz : perspectives, enjeux et leviers de développement ».



M. VERCHIN, Président du Club Biogaz de l'ATEE a présenté les 3 fonctions du biogaz : traiter les déchets organiques, produire une énergie renouvelable, ces deux fonctions permettant de réduire les émissions de gaz à effet de serre. Les sources de biogaz sont le captage du méthane émis dans les décharges, la méthanisation soit de boues biologiques de stations d'épuration urbaines ou d'eaux industrielles, la méthanisation de déchets municipaux ou le traitement d'effluents agricoles. La France compte 65 sites de méthanisation qui produisent 95 MW d'électricité, loin derrière l'Allemagne ou les pays nordiques qui ont depuis longtemps investi dans ces procédés de valorisation énergétique de leurs déchets.

Le projet de méthanisation de l'agglomération de Lille Métropole présenté par son Directeur adjoint,

M. HIRTZBERGER, alimente aujourd'hui les 300 bus de la ville et l'excédent de biogaz produit sera injecté dans le réseau de gaz naturel très prochainement. Cette injection dans le réseau est une première en France et a posé des problèmes d'ordre à la fois technique et économique ; un groupe de travail s'est constitué à l'occasion du Grenelle de l'Environnement et a permis de répondre aux principales questions ; pour aller plus loin, une véritable filière réunissant tous les acteurs (équipementiers, distributeurs de gaz, pouvoirs publics, collectivités locales et industriels...) doit se mettre en place pour favoriser le développement de cette énergie propre.

46 demandes d'injection de biogaz dans le réseau sont actuellement à l'étude au sein de GrDF, la filiale de distribution de GDF. Une des difficultés concerne le décalage entre un approvisionnement régulier et continu en biogaz et une consommation qui, elle est très saisonnière.

Pour en savoir plus, retrouvez les présentations sur le site : www.afgaz.fr

Nouvelles études DATA-ROOM

La Data-room PROFLUID continue de s'enrichir, voici les deux dernières études disponibles :

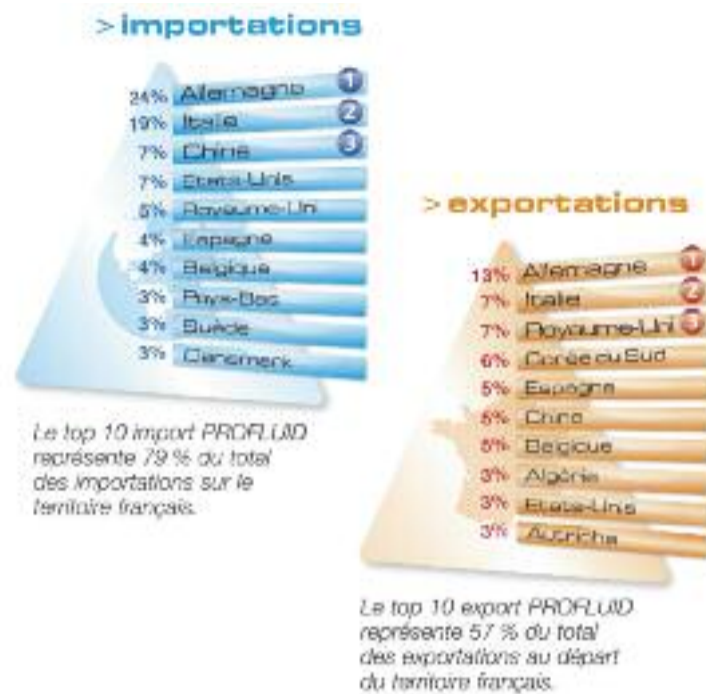
L'étude Plimsoll « **Matériel de Gestion des Fluides 2010** » analyse le marché français et la santé financière des entreprises d'équipements fluidiques, dont notamment les Pompes, les Compresseurs et la Robinetterie. La première partie de cette étude est sectorielle et contient une analyse globale sur l'ensemble du secteur et des informations sur le marché (croissance des ventes, résultat courant avant-impôts, effectifs, les sociétés les plus performantes, les meilleures cibles d'acquisition, les champions...). La seconde partie fournit une analyse individuelle de 600 sociétés.

L'**Atlas des Usines**, publié par l'Usine Nouvelle, se présente sous forme d'un CD-Rom interactif qui contient une base de données de plus de 3500 sites de production en France ainsi que les noms et fonctions de leurs principaux dirigeants.

Vous pouvez consulter la liste des études disponibles dans la data-room et leurs sommaires sur www.profluid.org/extranet (Rubrique Pôle économique / Informations économiques).

Statistiques douanières

PROFLUID reçoit mensuellement les statistiques des douanes françaises, par pays et par code douanier. Le pôle économique peut réaliser sur demande, des extractions ad hoc pour les adhérents qui le souhaitent.



En 2009, les chiffres à retenir pour nos professions confirment leur dynamisme à l'export. Les exportations qui représentent plus de trois milliards d'euros ont ralenti en 2009 (-10 %). Elles contribuent cependant toujours positivement au solde de la balance commerciale, à hauteur de 421 millions d'euros (en hausse de 18 %), ce qui s'explique par une baisse plus forte des importations (-14 %).

Les trois principales destinations à l'export dans le périmètre de PROFLUID sont dans l'ordre l'Allemagne, l'Italie et le Royaume-Uni ; pour les provenances à l'importation on retrouve de nouveau l'Allemagne et l'Italie puis la Chine.

Programme Ubifrance 2011



PROFLUID travaille en partenariat avec l'agence française pour développer et valoriser les plans d'actions des missions à l'étranger, notamment sur les secteurs énergie, environnement, chimie et mécanique.

Le nouveau programme des actions collectives prévues par Ubifrance en 2011 est disponible sur le site de PROFLUID.

Pour adresser vos remarques ou pour obtenir plus de précisions, votre contact PROFLUID sur le sujet : Grégory MARIE - 01 47 17 62 95, gmarie@profluid.org.

Retrouvez le programme sur www.profluid.org/extranet (Rubrique Pôle économique / Club export)

G.I.I.N. - Groupe Intersyndical de l'Industrie Nucléaire

Le G.I.I.N. a été créé par les Fédérations et Syndicats professionnels actifs dans l'Industrie Nucléaire : FIM (Industries Mécaniques), la FIEEC (Industries Electriques, Electroniques et de Communication), SERCE (Génie Electrique), PRISME (Entreprises de Travail Temporaire). Le G.I.I.N. regroupe plus de 200 entreprises, depuis les grands groupes industriels jusqu'aux PME, et représente environ 70 000 employés (affectés à l'activité nucléaire).

Les entreprises interviennent en France auprès des exploitants du nucléaire : Centrales électronucléaires (EDF), cycle du combustible (Areva NC ex-Cogema), réacteurs de recherche et laboratoires (C.E.A.), réacteurs nucléaires embarqués (Défense). Elles ont une forte activité à l'International.

Le G.I.I.N. édite l'Annuaire de l'industrie nucléaire française, disponible en ligne sur le site www.giin.fr.

Le G.I.I.N. représente les entreprises du secteur auprès des autorités et administrations, et favorise la promotion de leurs produits et services en France et à l'International.

Il est particulièrement actif dans les pays où le renouveau du nucléaire se concrétise par un programme de construction de nouveaux réacteurs : Chine, Etats-Unis, Inde, Royaume Uni, Afrique du Sud, Finlande...



Vue partielle du Pavillon français organisé par le G.I.I.N. dans l'exposition NPI 2009 à Pékin.

En étroite collaboration avec les exploitants EDF, CEA, Areva NC (ex-COGEMA), la Défense, ainsi que la SFRP, la CNAM et l'IRSN, le G.I.I.N. a mis en place le CEFRI, Comité de Certification des Entreprises travaillant sous Rayonnements Ionisants (460 certificats actifs fin 2009). Il assure la gestion des CARNETS d'ACCES individuels nécessaires à l'entrée dans les sites nucléaires pour le personnel des entreprises prestataires (31 000 carnets actifs fin 2009).

Le G.I.I.N. organise chaque année des Stages en Radioprotection destinés aux Médecins du Travail.

Bienvenue à :

Nouveau Directeur Général VALCO GROUP



Marc DE WOLFF a rejoint le groupe Valco en tant que Directeur Général pour l'ensemble des activités en France, qui regroupe les sociétés de robinetterie Malbranque, SNRI, Valco Valves Services et Valco Group France.

Nouveau Directeur Général MOVEX



Bernhard DICKS reprend la Vice Présidence et la Direction des Opérations des deux unités de productions Almatec (Allemagne) et Movex (France). M. Michel André ROGER, quant à lui, est nommé Vice Président

des ventes et du marketing pour la région EMAO (Europe-Afrique-Moyen-Orient).

Nouveau Président KSB S.A.S.

Un nouveau Comité de Direction a été nommé le 1^{er} avril 2010, suite au départ à la retraite d'Antoine Maze. Il se compose de :

- René SCHILD - Président - en charge de la Production Pompes,
- Bernard AUCHÈRE - Commerce
- Philippe BAGARD - Production Robinetterie
- Heiko BOES - Administration, Finances
- Josef HALLER - Service



René SCHILD (Ingénieur diplômé de l'ICAM et titulaire d'un Doctorat en productique ENSAM) est entré chez KSB en 1990 après différents postes dans l'industrie électronique.

Nouveau Directeur Général CAPRARI



Ancien Directeur Commercial et Marketing du Groupe CAPRARI, **Alfredo MANTOVANI** a pris la fonction depuis mars 2010 de Co-Gérant et Directeur Général de CAPRARI France SARL.

Nouvel adhérent DESCOTE



Depuis bientôt 40 ans, la société Descote conçoit, fabrique et commercialise des robinets de haute fiabilité pour les applications dangereuses de l'industrie chimique, pétrochimique et nucléaire.

Ses matériels sont utilisés dans tous les procédés utilisant du chlore ou du fluor liquide et gazeux et tous leurs dérivés tels que HCl, VCM, COCl₂, HF, HF Alkylation...

En décembre 2009, après 10 ans passés au sein du groupe Tyco, la société a été rachetée par M. Jean-Pierre RICHER et fils, son partenaire américain FCTech et la banque d'investissement BNP Paribas.

GEBERIT : une performance environnementale reconnue

GEBERIT est classée 10^{ème} au rang mondial parmi les 100 entreprises les plus respectueuses de l'environnement (Classement de la revue Corporate Knights en collaboration avec le cabinet new-yorkais Innovest Strategic Value Advisors Inc). Ce classement vient confirmer la démarche responsable entreprise depuis plus de 20 ans.

Pour GEBERIT, optimiser l'ensemble des ressources naturelles, et tout particulièrement l'eau, est un facteur clé de réussite et de durabilité.

D'importantes mesures ont été prises pour la gestion systématique de l'énergie comme améliorer les installations de production, optimiser les usines réfrigérantes par l'utilisation du froid environnant, recycler les eaux grises, limiter les pertes de chaleur par une meilleure récupération...

Au cours du processus de développement, la mise en place d'ateliers « ecodesign » permettent une analyse systématique du produit à toutes les phases de vie et les bilans écologiques des produits sont des éléments de décision et d'évolution des gammes.

En inventant dès 1995 le premier réservoir de chasse d'eau à double touche, GEBERIT initiait un tout nouveau geste pour le respect de l'environnement et se montrait précurseur en matière de gestion de l'eau ; les WC étant le second poste de consommation d'eau dans le foyer. Depuis 1998, l'installation des systèmes GEBERIT a permis une économie d'eau de plus de 5 milliards de m³ !



Présent depuis plus de 30 ans sur le marché du WC lavant, GEBERIT a décidé de miser davantage sur ces produits, en lançant AquaClean. GEBERIT veut ainsi être le premier à s'attaquer au marché français et sensibiliser le public. La société lance pour cela une large campagne marketing, soutenue par une présence dans le film « Les meilleurs amis du monde » et l'ouverture d'un lounge de 120 m² dans le chic quartier parisien du 7^{ème} arrondissement. On note également le choix d'une signature décalée qui vise à briser les tabous et interpeller le lecteur : « I love Water ».

Plus d'informations sur : www.i-love-water.fr
Lounge Geberit AquaClean : 66, rue de Babylone, 75007 Paris

SIHIdeltaP : nouveau logiciel de calcul de pertes de charge

Nouveau logiciel développé par le fabricant de pompes Sterling SIHI, SIHIdeltaP se propose d'aider en ligne toute personne ayant besoin de calculer les pertes de charge de son installation en vue de connaître le dimensionnement d'une pompe devant être intégrée dans un circuit.

Ce logiciel très complet est disponible en 6 langues : français, anglais, allemand, italien, espagnol et néerlandais. Ses bibliothèques proposent un vaste choix de liquides, valeurs de rugosité, et une trentaine d'éléments pour modéliser les pertes de charge.



Comme SIHIdeltaP est très flexible, l'opérateur peut y entrer ses propres critères. Il choisit le liquide concerné dans la bibliothèque ainsi que la température d'étude. Il obtient alors les valeurs caractéristiques du liquide (viscosité, densité, tension de vapeur). Il compose ensuite son propre circuit en ajoutant, grâce la boîte à outils intégrée au logiciel, les éléments qui le composent (vanne, clapet, filtre, coude...).

Résultats fournis en quelques clics selon les unités de mesure disponibles :

- la hauteur manométrique totale de l'installation,
- l'ensemble des pertes de charge,
- le NPSH (Net Positive Suction Head).

L. BERNARD devient BERNARD CONTROLS

Printemps 2010 : L. BERNARD, spécialiste du servomoteur électrique et des technologies de contrôle pour l'automatisation des vannes industrielles, prend un nouvel élan et devient BERNARD CONTROLS.



Pour la société, qui compte 7 filiales en Europe, en Chine et aux États-Unis, des bureaux commerciaux à Dubai, Moscou et Bangkok, ainsi qu'une trentaine d'agents dans le monde entier, ce changement représente une étape clé dans la création d'une identité de groupe.

« Ce nouveau nom est compréhensible partout dans le monde », explique Etienne BERNARD - P.-D.G. de BERNARD CONTROLS, « Il est fidèle à la marque Bernard, qui a une large notoriété dans notre profession. Il reflète également un élément technique majeur de notre activité et de celle de nos clients : le contrôle industriel, contrôle de fluides, de flux et d'énergies ». Les produits BERNARD CONTROLS sont utilisés pour des applications critiques pour lesquelles le contrôle est primordial, comme dans le nucléaire, le pétrole et gaz ou le traitement de l'eau.

Ce renouveau témoigne ainsi de la volonté de cette entreprise, et de ses 350 collaborateurs, d'asseoir son identité de leader international du servomoteur et de se présenter comme partenaire de confiance des industries les plus exigeantes.

Les stands virtuels KSB

Un salon professionnel est éphémère... Pour prolonger la rencontre avec ses clients, KSB France donne une seconde vie à ses stands « réels » (Interclima, Pollutec...) en les recréant sur son site internet. Ce service innovant et dynamique est destiné aux visiteurs qui désirent une information plus approfondie et, bien sûr, à tous ceux qui n'ont pu se rendre sur le salon.



Par exemple, le stand virtuel KSB au salon Interclima 2010, Porte de Versailles à Paris, est accessible sur www.ksb.fr / « Les nouveautés KSB ». L'internaute peut, non seulement y redécouvrir une à une toutes les innovations du stand, mais aussi se voir proposer une présentation complète des gammes de pompes, robinetterie et systèmes, ou encore envoyer une demande d'informations, etc. En outre, la visite comporte de nombreux liens avec le site et toute la documentation en ligne.

Cette opération sera réitérée lors du prochain grand rendez-vous national, le salon Pollutec à Lyon du 30 novembre au 3 décembre 2010.

ALFA LAVAL : nouvelle tête de mélange à jets rotatifs

ALFA LAVAL vient d'ajouter la tête de mélange à jets rotatifs Iso-Mix à sa gamme d'équipements de cuves.



Cette technologie brevetée et innovante permet de mélanger des liquides dans des cuves plus rapidement et de façon plus efficace. Elle se révèle également très efficace pour disperser le gaz et la poudre. L'industrie des boissons compte parmi les applications majeures. Toutefois, elle peut également être utilisée pour les industries chimique, biotechnologique et pharmaceutique.

A l'origine, cette tête de mélange à jets rotatifs avait été mise au point et brevetée par la société danoise Iso-Mix, qu'Alfa Laval a acquise fin 2009.

Le fonctionnement de la tête de mélange à jets rotatifs Iso-Mix d'ALFA LAVAL repose sur une boucle de circulation. Le liquide, le gaz ou la poudre sont pompés depuis le bas de la cuve puis injectés dans le liquide en vrac via les buses de la tête de mélange qui sont positionnées dans le liquide à homogénéiser. Les quatre buses pivotent à 360° autour d'un axe horizontal et d'un axe vertical. Cette double rotation garantit que les jets atteignent l'intégralité du volume de la cuve, entraînant ainsi un mélange rapide et efficace et permettant par ailleurs de réduire la consommation électrique.

Elle peut être adaptée à la majorité des cuves et des réacteurs offrant une contenance de 1 à 100 000 m³. Elle simplifie la conception des cuves et améliore les conditions sanitaires puisqu'elle ne nécessite ni garniture mécanique, ni arbre rotatif

traversant la paroi de la cuve. A noter également, l'absence de charges puisque la construction est réalisée sans charges dynamiques émanant des vibrations de l'agitateur et sans charges statiques dues au poids du mélangeur sur le haut de la cuve.

Elle permet de mélanger des liquides, mélanger la poudre, désaérer et disperser le gaz plus rapidement et plus efficacement que les technologies habituellement employées. Trouvant son origine dans les têtes de lavage à jets rotatifs, elle peut également être utilisée pour le nettoyage des cuves.

Dans les brasseries, la durée de fermentation peut diminuer de 14 à 10 jours (environ 30%) uniquement en utilisant la tête de mélange à jets rotatifs dans la cuve de fermentation tout en procurant une qualité de bière plus constante. Le traitement de l'huile végétale vient également illustrer l'utilisation de la tête de mélange à jets rotatifs pour la dispersion de l'azote. Dans ce cas, elle permet de réduire la teneur en oxygène des huiles pressées à froid et d'accroître leur durée de conservation d'une année entière. Dans les industries biotechnologiques, la tête de mélange à jets rotatifs peut être utilisée pour le mélange de levures ou de ferments.

Les maîtres mots **WILO** 2010 : Economies d'énergie et Label A

Le 10 juin dernier, WILO recevait une trentaine de journalistes et intégrateurs dans son usine WILO INTEC d'Aubigny sur Nère dans le cadre de ses rencontres OEM. Cette journée fut l'occasion de rencontrer les partenaires industriels intégrateurs du groupe et d'échanger sur la stratégie WILO en matière de génie climatique, les réflexions sur les évolutions du marché et les évolutions produits actuels.



Parmi les nouveautés 2010, WILO nous a présenté le dernier-né WILO Stratos PICO OEM déjà sur le marché. Compte-tenu de l'échéance de la Directive EuP (Energy Using Product) au 1^{er} août 2015 sur les circulateurs de chauffage, WILO a choisi de développer un nouveau circulateur haut rendement qui répond déjà aux nouvelles normes européennes applicables au 1^{er} janvier 2013 pour le marché libre et au 1^{er} août 2015 pour l'intégration.

En effet, au 1^{er} janvier 2013, les circulateurs de chauffage devront répondre aux normes d'éco-conception fixées par la commission européenne, à savoir que tout circulateur devra avoir un indice d'efficacité énergétique inférieur à 0.27 et inférieur à 0.23 au 1^{er} août 2015. Destiné à l'habitat résidentiel, le circulateur WILO-Stratos PICO OEM, affiche déjà une consommation de 3 watts seulement et son indice d'efficacité énergétique se situe en deçà de 0.23, bien en dessous des obligations normatives.

La journée s'est conclue sur la visite de l'usine, spécialisée dans la conception et la fourniture de produits et services à destination des acteurs du chauffage individuel dans le monde. Cette usine qui emploie aujourd'hui 370 collaborateurs se démarque par son organisation selon la méthode Kaizen (Kai : changer / Zen : en bien) qui se traduit principalement par une écoute et des briefs réguliers avec l'ensemble des acteurs en vue d'améliorer les performances de la production.



PROFLUID vous souhaite de très bonnes vacances d'été avant la reprise des réunions en septembre.

agenda des réunions

Vendredi 10 septembre

- Réunion du Vimeu

Mardi 14 septembre

- Formation au Crédit Impôt Recherche
- Formation au risque contractuel

Mardi 12 octobre

- Club Export

Mercredi 13 octobre

- Réunion du Bureau

Mardi 26 octobre

- Département Cycle de l'Eau
- Section Agitation-Mélange

Mardi 23 novembre

- Club Techniques de Commercialisation

Novembre (date à fixer)

- Département Industrie

Mercredi 8 décembre

- Club Achat

Mardi 14 décembre

- Département Bâtiment / Sanitaire

Mercredi 15 décembre

- Conseil d'Administration

RÉCUPÉO MASTER de SALMSON : Nouveau récupérateur d'eau de pluie



Récupérer l'eau pluviale est devenu une réalité pour un nombre croissant de propriétaires, promoteurs immobiliers, maîtres d'œuvre et entreprises qui prennent en considération l'écologie, les économies d'énergie et le respect de l'environnement.

SALMSON, acteur majeur et éco-responsable dans le domaine des pompes et systèmes de pompage, propose le RECUPEO MASTER, nouveau gestionnaire automatique de recyclage d'eau de pluie avec basculement automatisé Eau de Pluie/Eau de ville.

Ce système, rassemblant les fonctionnalités spécifiques de la récupération d'eau de pluie et de la surpression, est destiné aux ensembles collectifs et tertiaires, aux industries et aux collectivités locales qui représentent les plus gros consommateurs d'eau en France.

Prêt à être raccordé au réseau, son fonctionnement est simple et l'approvisionnement en eau de pluie se fait à partir d'une cuve enterrée ou d'une retenue d'eau de pluie. Un réservoir tampon assure l'alimentation en eau potable, via le réseau de ville, lorsque la cuve d'eau de pluie n'est plus remplie. Le basculement eau de pluie/eau de ville est automatique.

Doté de 2 pompes de surpression, il est capable de permuter automatiquement les pompes au démarrage ainsi qu'en cas d'incident sur l'une d'entre elles; à l'inverse, les 2 pompes peuvent fonctionner en parallèle afin de répondre à une augmentation de la consommation.

Le RECUPEO MASTER de SALMSON est un produit préconfiguré, prêt à être installé et répondant aux exigences réglementaires. C'est une solution intelligente qui permet aux industriels et aux collectivités de gérer rationnellement leurs consommations en eau potable car la récupération et l'utilisation de l'eau de pluie leur permettront d'économiser des volumes importants d'eau potable.

Les industriels et les collectivités locales sont de plus en plus nombreux à recourir à de telles solutions. La récupération et l'utilisation des eaux pluviales se révèlent très rentables et permettent à leurs utilisateurs de gagner également en termes d'image d'entreprise, soucieuse de l'environnement et engagée dans le développement durable.

Agenda des manifestations



ESOPE

Exposition internationale et symposium européen des équipements sous pression. [Retrouvez nous sur le stand PROFLUID.](#)

Du 28 au 30 septembre 2010 • Palais des Congrès PARIS

www.chaudronnerie-expo.com



POLLUTEC

Salon international des équipements, des technologies et des services de l'environnement. PROFLUID co-animera les conférences du Village « Performances environnementales des équipements pour l'eau ».

Du 30 novembre au 3 décembre 2010 • Eurexpo LYON

www.pollutec.com



VALVE WORLD

Salon international de l'industrie de la robinetterie et de la raccorderie

Du 30 novembre au 2 décembre 2010 • DÜSSELDORF (Allemagne)

www.valveworldexpo.com

PROFLUIDinfos

Vous voulez nous faire part d'un de vos projets phares, d'une innovation produit ou tout autre sujet lié à votre activité et/ou votre entreprise, envoyez vos communiqués et photos à :

Roxane NICOLAS
rnicolas@profluid.org
 Tél. +33 (0)1 47 17 62 84

PROFLUID est membre de la FIM, d'EUROPUMP, de PNEUROP et du CEIR.



PROFLUIDinfos

ASSOCIATION FRANÇAISE DES POMPES ET AGITATEURS, DES COMPRESSEURS ET DE LA ROBINETTERIE

45, rue Louis Blanc - 92400 Courbevoie • Tél.: +33 1 47 17 62 98

• Fax : +33 1 47 17 63 00 • www.profluid.org • e-mail : profluid@profluid.org

Directrice de la publication : Laure HÉLARD • Conception graphique : c-toucom.com (Moulin)
 Photos : ©Fotolia.com • Impression : Neuville Impressions • S.R.G.: 01 49 12 59 33