



POMPER GAZ ET VAPEURS AU MOYEN D'UN EQUIPEMENT PRET A L'EMPLOI ET PEU GOURMAND EN EAU



Dégazage, distillation, évaporation, extrusion, formage, lyophilisation, séchage, réseau de vide centralisé... Voici parmi d'autres quelques applications où les centrales de vide Sterling SIHI ont pour fonction de pomper gaz et vapeurs.

Le succès remporté par ces produits, tant auprès des intégrateurs que des clients finaux, a incité le constructeur à poursuivre le développement de la gamme qui sera présentée au prochain SEPEM Industries (Angers du 24 au 26 mai) sur le stand D4.

Même si le cœur d'une telle centrale est la pompe à vide à anneau liquide -dont le principe, ne l'oublions pas fut inventé en 1933 par les fondateurs de l'entreprise-, son concept va bien au-delà du pompage. L'intérêt est également de fournir à l'utilisateur un équipement compact, complet, et « plug and play ».

Avec un dimensionnement affiné par rapport au process, et répondant si c'est nécessaire aux normes ATEX, la centrale, en simplifiant les connexions et le choix de l'instrumentation, facilite son intégration et sa maintenance.

Standard ou sur mesure ?

Selon le process, Sterling SIHI propose la gamme SIHI^{modular} qui intègre une pompe inox monobloc à anneau liquide LEM (débit aspiré de 22 à 473 m³/heure) ou, sur mesure, une pompe à anneau liquide

.../...



LPH qui procure un débit aspiré de 50 à 700 m³/heure, les niveaux de vide obtenus se situant entre 33 et 1013 mbar.

Fonctionnement stable et quasi silencieux (par exemple : +/- 68 dB pour une pression d'aspiration de 80 mbar) sans huile ni lubrification interne, système anticavitation, maintenance légère, comptent parmi les principales qualités des pompes LEM et LPX.

Economies d'eau

Chaque centrale comprend un réservoir séparateur et un échangeur thermique

Le liquide qui alimente continuellement la pompe absorbe la chaleur générée par la compression laquelle est éliminée par son passage dans l'échangeur thermique.

Comme l'anneau liquide est séparé du gaz au sein du réservoir séparateur, la centrale fonctionne en recyclant continuellement l'eau. Pas de gaspillage.

CONTACTS PRESSE

Annie JACQUETTE
Responsable communication
STERLING SIHI
Tél. : 01 34 82 39 23
ajacquette@sterlingfluid.com

Janine PAPLOREY
Directrice de l'agence
JPC
Tél. : 01 39 69 02 54
j.paplorey@orange.fr

J P C

Agence de communication pour l'industrie